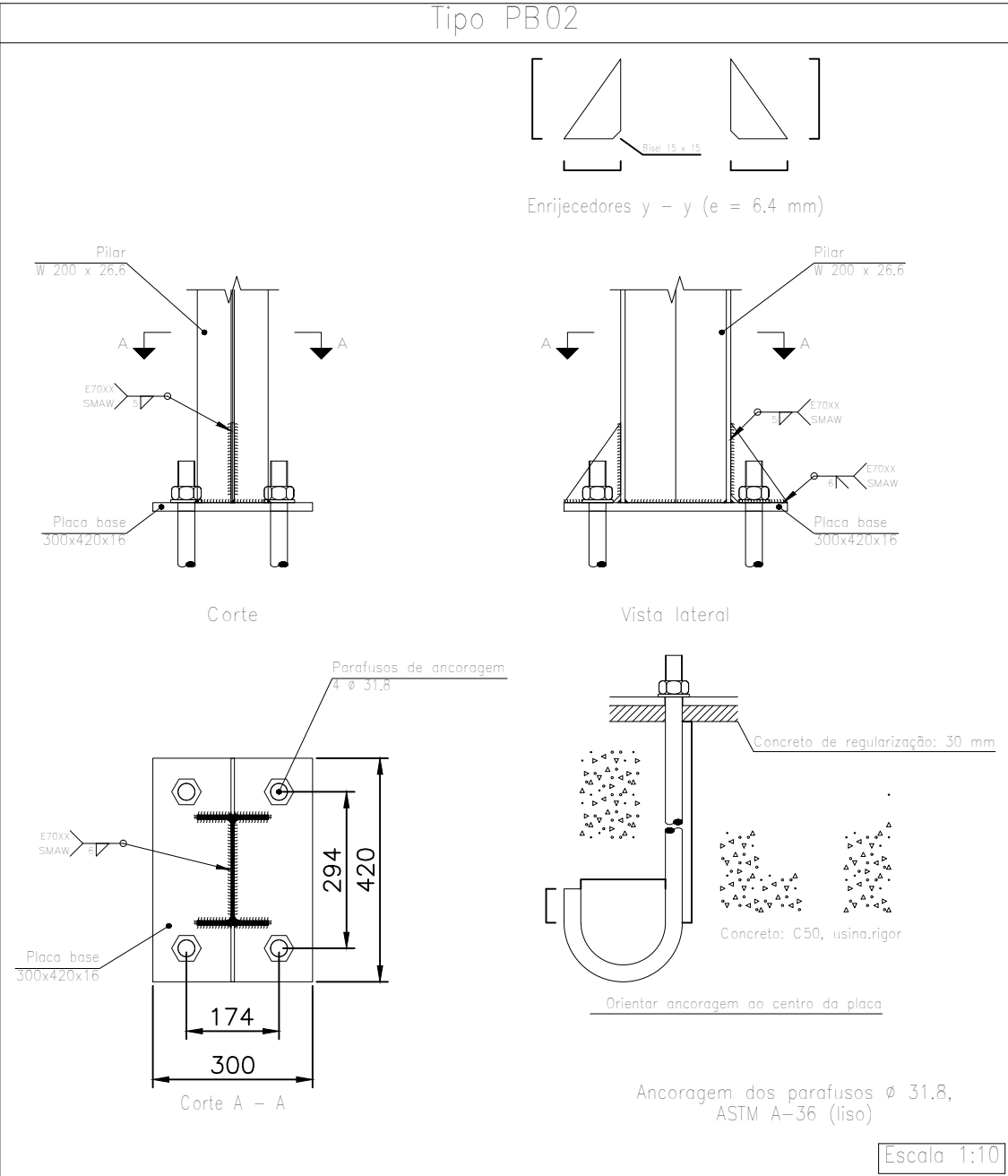
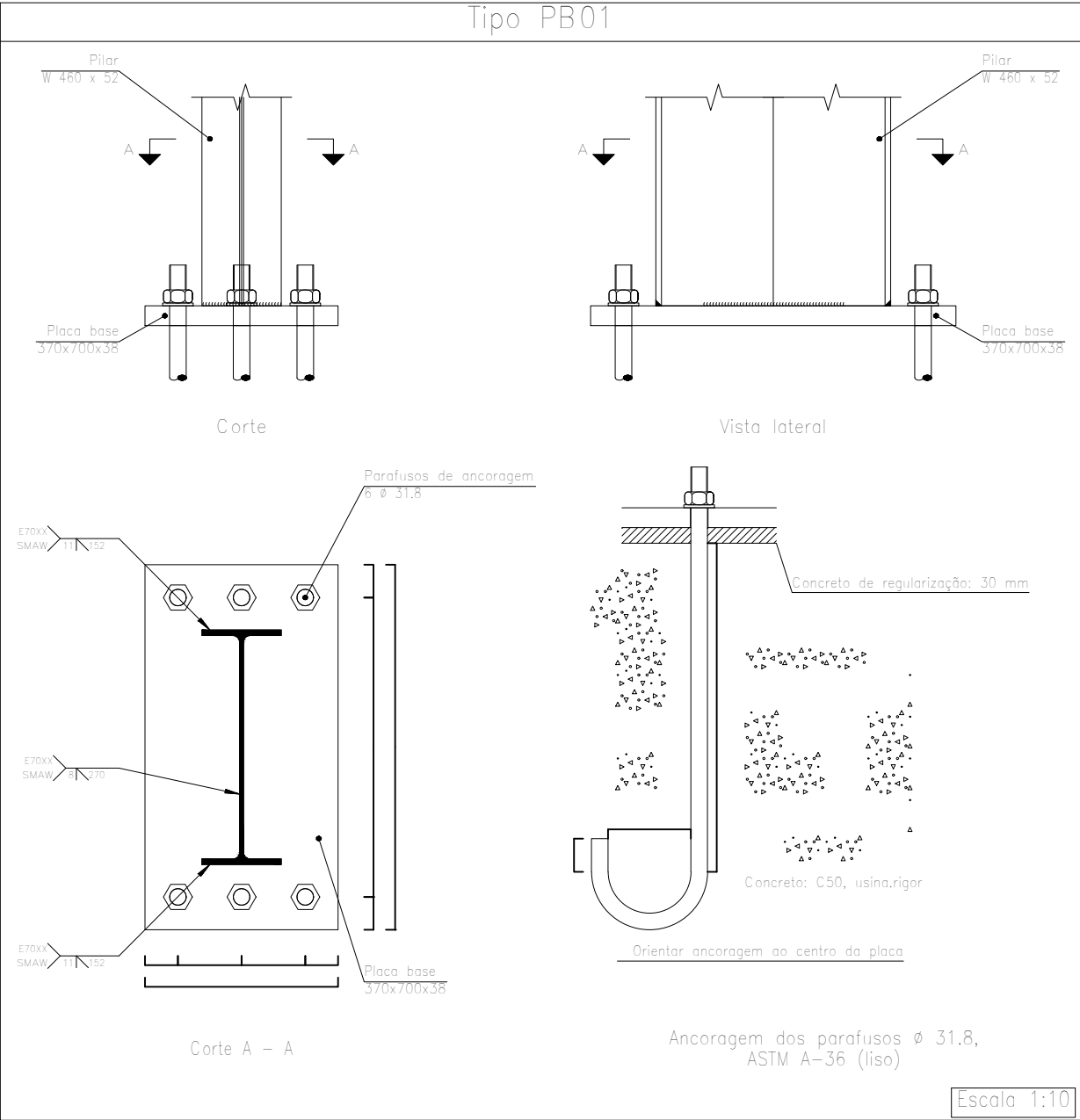
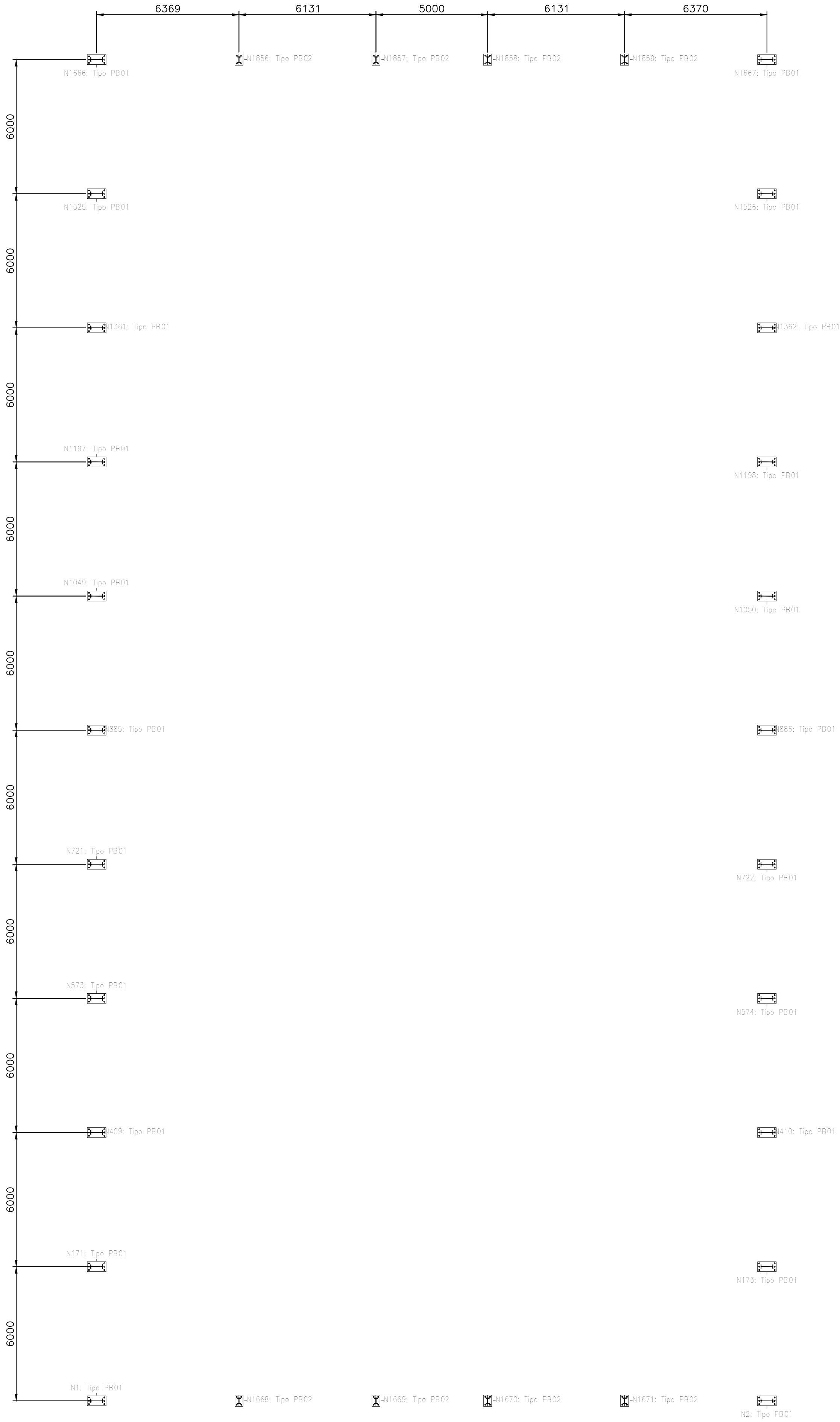


2D: PLANO DAS BASES



NOTAS TÉCNICAS

1. Todas as medidas em (mm) exceto onde especificado contrário
2. Confirmar as medidas no local antes de iniciar a obra
3. Materiais: Perfis W = ASTM A572-GR50, Laminados = A36, Formados a Frio = SAE1020
4. Parafusos para ligações Principais: ISO CLASSE 8.8 ou ASTM A325
5. Parafusos para ligações Secundárias: ISO CLASSE 4.6 ou ASTM A307
6. Barras rosqueadas para chumbadores químicos: ASTM A193.B7
7. Metal de solda: E70XX para metal base ASTM A572GR50. E60XX para M.B. A36 ou 1020

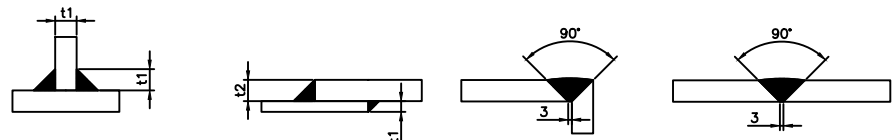
ESQUEMA BÁSICO DE PINTURA

1. Remover todos os resíduos de óleo com solvente e estopa
2. Realizar o lixamento manual com lixa à prova d'água, em movimentos circulares.
3. Inicia-se com lixa 60 para remoção total de ferrugem e carepas, finaliza-se com lixa 100
4. A superfície deve estar limpa e livre de qualquer resíduo, carepa ou ferrugem

- Alternativa 1:
5. Aplicar fundo primer alquídico (1 demão ou 40 micras)
 6. Aplicar acabamento em esmalte alquídico (2 demãos ou 80 micras)

- Alternativa 2:
7. Aplicar fundo primer epóxi (1 demão ou 40 micras)
 8. Aplicar acabamento em esmalte epóxi (2 demãos ou 80 micras)

DETALHES TÍPICOS DE SOLDA



Ver Nota 7
Utilizar esse esquema de solda somente onde não houver especificação no projeto

REVISÃO	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	DATA
QUADRO DE REVISÕES			

JACOB ENGENHARIA Alameda Harvey C. Weeks, 14 - Sala 66 São José dos Campos - SP 12 98212 3908 contato@jacobprojetos.com.br	
PROJETO:	PRANCHA:
ESTRUTURA METÁLICA	1 de 6

OBRA: ESTRUTURA METÁLICA PARA TUBULAÇÃO DE ESGOTO

PROPRIETÁRIO:

ENDEREÇO:

ÁREAS		
VER PROJETO ARQUITETÔNICO		
	MARCELO DO PRADO ALVES CPF: 796.678.731-91 PROPRIETÁRIO	
	AUTOR DO PROJETO CREA: 5060138036 ART.	FELIPE JACOB MORAES PEREIRA ENG. MECÂNICO
	RESPONSÁVEL TÉCNICO CREA: ART.	RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA

ESCALA: INDICADAS	DATA: 22.12.2022	DESENHO: FELIPE JACOB	REVISÃO: 00	DIMENSÃO: A1	ARQUIVO:
CONTEUDO: CROQUIS DE FABRICAÇÃO					